SEPIOLITA 15/30

ABSORBANT MINÉRAL SÉCHÉ

POUR USAGE INDUSTRIEL

CARACTÉRISTIQUES

Pouvoir absorbant sur l'eau :	**120%**
Pouvoir absorbant sur hydrocarbures :	**80%**
Densité:	**0,650**
Couleur :	**Beige clair**
Chimiquement neutre	
Naturel et non toxique	
Ininflammable naturel	
Granulométrie	**15/30 MESH**

AVANTAGES

Très résistant, antidérapant, génère peu de poussières, ininflammable, chimiquement neutre, économique, haut pouvoir absorbant, absorbe très rapidement, polyvalent,

UTILISATION

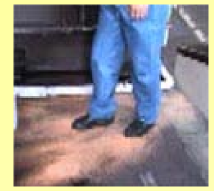
Absorbe l'eau, les huiles et hydrocarbures, huiles solubles, huiles de coupe, bases et acides, chlore, encres, solvants, alcools, peintures, corps gras, détergents, ainsi que toutes les émulsions et mélanges….

APPLICATIONS

Construction automobile, aéronautique, marine, travaux publics, Collectivités,
Raffineries et stockage de produits pétroliers et chimiques, toutes industries et leurs chaînes de montage et de transformation, ateliers agricoles, manutention, mécanique générale, imprimeries, zones piétonnes, services de dépannage, parkings ……..

Conditionnements
Sac de 20 kg , palette de 50 sacs, camion complet de 24 palettes
Autres conditionnements sur demande : seaux de 5 , 20 , 30 litres.

\+ pour **tous liquides**

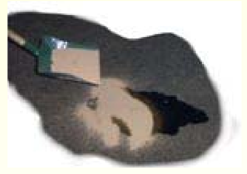




\+ plus **naturel**




\+ faible **taux de poussières**



\+ trés **économique**



SEPIOLITA 15/30

ABSORBANT MINERAL TOUS LIQUIDES - TOUTES SURFACES
POUR MILIEU INDUSTRIEL

UTILISATION

La **SEPIOLITE** est tout spécialement conçue pour l'absorption de l'huile, quelle que soit sa viscosité, ainsi que les graisses, essence, chlore, acétone, hydrocarbures.

La **SEPIOLITE** absorbe les acides à l'exception de l'acide fluorhydrique.

APPLICATION

La **SEPIOLITE** peut être employée dans la construction automobile, aéronautique, moteurs, tracteurs et matériel agricole, les entreprises de transports (marchandises, transports en commun...), de travaux publics, les garages, les stations-service, etc...

AVANTAGES

La **SEPIOLITE** a une grande capacité d'absorption, à titre d'exemple un sac absorbe environ : 22 litres ± 10% d'eau ou 14 litres ± 10% d'huile.

La **SEPIOLITE**, grâce à son très grand pouvoir absorbant, absorbe les liquides en quelques instants.

La **SEPIOLITE** offre une grande stabilité après absorption, elle ne forme pas de poussières ni de boues et ne régurgite pas les produits absorbés.

La **SEPIOLITE** a une excellente tenue au sol et par son pouvoir antidérapant apporte une sécurité optimale aux utilisateurs.

La **SEPIOLITE** n'est ni inflammable ni combustible.

COMPOSITION

La **SEPIOLITE** est un absorbant minéral fabriqué à base de sépiolite (silicate de magnésium hydraté)

La **SEPIOLITE** se présente sous forme de granules, 100% naturels et non toxique.

NORMALISATION

La **SEPIOLITE** est conforme à la norme NF T01-102.

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

La **SEPIOLITE** est chimiquement neutre et inerte.
Pouvoir absorbant (méthode Westinghouse) :
- Eau : 100% à 120% ± 10
- Huile : 60% à 80% ± 10

Granulométrie : 15/30 MESH
Couleur : gris clair / jaune crème clair
Odeur : sans odeur
Densité apparente non tassée : 0,650 ± 0,65 g/cc
Perte par calcination à 1000 °C : 13%
pH : 8,5 ± 0,5
Taux d'humidité : moyenne 6%. Max. 12%

MODE D'EMPLOI

La **SEPIOLITE** est à soupoudrer sur les sols rendus glissants et dangereux et à laisser agir sur le sol 15 à 30 secondes, elle change de couleur quand elle est saturée.
Un balayage est obligatoire après utilisation.

RECOMMANDATIONS

La **SEPIOLITE** est interdite d'usages sur les chaussées des routes et autoroutes du réseau National. Pour les routes et autoroutes utiliser nos produits **EVABSORB** ou **TERABSORB**, autorisés d'emploi par le Ministère de l'Equipement et des Transports.

La **SEPIOLITE** doit être stockée à l'abri de l'humidité.

CONDITIONNEMENT

EMBALLAGE : Sac de 20 Kg. Réf. : SE 1530

PALETTISATION

Palette perdue : 80 x 120 cm
Nombre de sacs par niveau : 5
Nombre de sacs par palette : 50
Nombre de niveaux par palette : 10

RECYCLAGE

Les produits récupérés doivent suivre le même circuit d'élimination que le produit absorbé.